

Tehnički list

SP510

FLEX SEAL 20

Građevinsko brtvio

Opis

"SP510 je jednokomponentno elastično neotpadajuće brtvio osmišljeno koristeći naprednu tehnologiju polimera Tremco CPG SP."

02-02-2024 / V 1



Značajke i prednosti

- Izuzetna obradivost
- Prianjanje na širok spektar podloga
- Prianjanje na širok spektar podloga
- Bez izocijanata, silikona i otapala
- Nizak pad
- Može se bojati

Svrha uporabe

Otporno i radno vrlo pogodno brtvio s odličnim ljepljivim značajkama, koje će naći široku primjenu u graditeljstvu i industrijskoj proizvodnji. Idealno za stvaranje trajnog brtljenja dodirnih i dilatacijskih spojeva. SP510 je otporan na vremenske uvjete, starenje, UV stabilnost. Može se primjenjivati u interijeru i eksterijeru.

Ambalaža

310 ml kartuša (12 u kutiji)

600 ml salama (20 u kutiji)

Skladištenje

Skladištitи u suhom prostoru između +5°C i +25°C bez direktnog izlaganja suncu.

Rok trajanja

12 mjeseci

Tablicu prianjanja

Površinski	Prijedlog primera
Cigla	AT140
Beton	AT140
Prirodni kamen	
Malter	
Žbuka	

Tehnički list

SP510

FLEX SEAL 20

Tablicu prianjanja

Vlaknasti beton	
Primer - porozan	
Staklo	+
Emajl	
Aluminij	+
Mesing	+
Bakar	+
Anodizirani aluminij	+
Vruće cinčani čelik	+
Metal obložen limenom	
Željezo	+
Nehrdajući Čelik	+
Epoksidni praškasti premaz	
Prevlaka od poliestera	
Epoksi / poliesterska mješavina	
Metal presvučen prahom*	test
ABS	(AT150)
Akrilno staklo / pmma	(AT150)
Poliamid	+
Polikarbonat	
GRP	+
Polipropilen	-
Polistiren	(AT150)
PVC, tvrd *	(AT150)
Pvc, mekan*	AT150
Sanitarni akril u boji	+
Ostakljene keramičke pločice - prednja strana	+
Ostakljene keramičke pločice - stražnja strana	AT140
Crijep	
Drvo	
Drvo, pobjojano	
Drvo, s primerom	

Predstojeće preporuke odnose se na područja korištenja s normalnim opterećenjem vremenskih uvjeta i temeljem raznolikosti mogućih varijanti čvrstih sirovina imaju orijentirajući karakter. + nije potreban primer +, . . . U pokusima se pokazalo, da se pak često, ali ne uvijek može raditi bez primera. To ovisi od opterećenja, koja nastupaju u praksi, od uvjek egzaktnog sastava susjednih materijala odn. kakvoće prianjujućih površina. Kako ovi utjecaji često puta nisu predvidljivi, mi u slučajevima, u kojima se treba odreći primera, preporučujemo odgovarajuća preliminarna testiranja. – Korištenje se ne preporučuje. Ovo generalno vrijedi na podlogama kao što su polietilen, silikon, butilkaučuk, neopren, EPDM, tvari s bitumenom ili sadržajem katrana (crni premazi) kao i prirodni kamen.

Tehnički list

SP510

FLEX SEAL 20

Tehničke informacije

Istezanje na lomnoj i	DIN 53504 S2	ca. 500%
Tvrdće po Shoreu A	DIN 53505 / ISO 868	ca. 30
Temperature primjene		+5°C do +40°C
CE Mark	EN 15651-1	F-EXT-INT-CC
Certifikata		ASTM 920 Tip S, Razred NS, T, NT, M, G, A, O BREEAM (NOR) / LEED v5
Kemijska bazna		napredna Tremco CPG STP tehnologija
Klasifikacijska	EN ISO 11600	20LM
Usporedivost s konvencionalnim građevinskim materijalima		priloženo
Brzina stvrđnjavanja - mm/1. dan		ca. 2,5 mm
Gustoće	ISO 1183-1	ca. 1,5 g/cm³
Elastična oporavka	DIN EN ISO 7389, method A	ca. 70%
Klasifikacije emisija	Eurofins test za udobnost unutarnjeg zraka: ZLATNO	EC1+ / A+ / AgBB/ABG /
Vremena formiranja filma		ca. 60 min
Sposobnosti kretanja	ISO 9047	0.2
Opuštena	DIN EN ISO 7390 20 mm profile	0 mm
Otpornosti na trganje	EN ISO 34	ca. 7,0 N/mm
Temperaturne otpornosti		-40°C do +90°C
Volumnog skupljanja	DIN EN ISO 10563	ca. 3,0 %

Priprema

Preporuča se nanošenje temeljnog premaza na određenim podlogama. Sljedeće smjernice su ponuđene, ali zbog velike varijacije u svojstvima podloge, preporučujemo da se prije nanošenja naprave preliminarni testovi prionjivosti ili se za savjet obratite svom lokalnom tehničkom servisu.

Porozne podlove uključujući ciglu i beton treba premazati temeljnim premazom AT140.

Na neporoznim podlogama, poput metala, plastike i drugih, SP510 se obično dobro pokazuje prianjanje bez temeljnog premaza. Međutim, temeljni premaz s AT150 poboljšat će prionjivost na ovim podlogama.

Aluminijuske podlove obložene prahom uvijek moraju proći preliminarna ispitivanja prianjanja prije nanošenja kako bi se osigurala kompatibilnost.

Ne preporučuje se korištenje na polietilenu, silikonu, butilu, gumi, neoprenu ili EPDM-u. Mora se izbjegavati kontakt s bitumenskim podlogama i podlogama koje sadrže katran. Kontakt s prirodnim kamenom može dovesti do promjene boje prirodnog kamena. Za upute o nanošenju temeljnog premaza na određenim podlogama, molimo pogledajte središnju pohranu "Referentna tablica adhezije".

Kada koristite illbruck temeljni premaz, pročitajte tehnički list i slijedite upute za nanošenje temeljnog premaza.

Primiranje

SP510 ima izvrsnu adheziju bez temeljnog premaza na mnoge tipične građevinske materijale, no neke podlove mogu zahtijevati temeljni premaz. Za posebne situacije ili ako ste u nedoumici, obratite se Odjelu tehničkih usluga CPG-a.

Tehnički list

SP510

FLEX SEAL 20

Primjena

Za postizanje optički savršenih spojeva preporučujemo ljepljenje ivica spojeva odgovarajućom ljepljivom vrpcicom. Pritisnuti brtvo u spoj, tako da se ne stvaraju mjeđuhurići zraka. U potpunosti popuniti spoj. Izgladivanje brtvila izvršiti špathlom odgovarajućeg oblika i pri tome koristiti sredstvo za izgladivanje AA300 (1 jušna žlica AA300 na oko 2 litre vode). Razrijedenu otopinu ekonomično nanijeti raspršivačem na spoj. Izgladiti prije nego se počne stvarati površinska kora. Odmah ukloniti ljepljivu vrpcu, kako bi se spriječilo oštećenje kore koja se stvara. Temeljito obrisati sav višak otopine s AA300.

Priprema podloge

„Čišćenje podloga

Podloge moraju biti čiste, znači bez prašine, bez masnoće, stabilne i suhe. Za uklanjanje masnoće ili prašine s glaziranih pločica, metalnih površina ili stakla, mogu se očistiti s AT200 sredstvom za čišćenje. Na osjetljivim podlogama kao što su površine obložene prahom, čišćenje se može postići korištenjem blažeg AT115. Zbog velikog broja dostupnih građevinskih materijala uvijek se moraju provesti preliminarna ispitivanja.

Priprema spoja

Za urednu završnu obradu upotrijebite maskirnu traku za rubove spojeva.

Zatravljavanje

Kako bi se postigao optimalan profil fuga, zatvorenočelijski PR102 Rundschnur PE /okrugla užad PE mora biti prethodno ispunjen fugama > 5 mm. U vrlo malim spojevima gdje potporna šipka nije prikladna, alternativno se može koristiti PE folija kako bi se izbjegao kontakt sa stražnjim dijelom spoja. Ispune koje sadrže ulje, katran ili bitumen, kao i materijali na bazi prirodne gume, kloroprena ili EPDM-a nisu prikladni."

Čišćenje alata

Sveže brtvo može se ukloniti sredstvom za čišćenje AA404 ili maramicama za čišćenje. Stvrdnuti materijal može se ukloniti samo mehanički pomoću odgovarajućeg alata, npr. Strugalice

Zdravstvene i sigurnosne mjere

Najnovija verzija sigurnosno-tehničkog lista može se naći na www.illbruck.com

Molim pripazite

U slučaju statičkih spojeva s malom deformacijom (do 5%), brtvo se može premazati po cijeloj površini. Za spojeve s većim kretanjem (>5%), preporučuje se premazivanje brtvila samo na ivici spoja oko 1 mm. Površine koje sadrže katran i bitumen nisu odgovarajuće podloge. Kod kontakta brtvila s nekim organskim elastomerima kao što su EPDM, APTK ili neopren, može doći do bojenja materijala. Na prirodnom kamenu, poput mramora ili granita, kod kontakta površinske podloge i brtvila, može doći do stvaranja mrlja zbog djelovanja supstanci. Brtvo se ne može koristiti u prostorima bez dovoda zraka, jer mu je potrebna vlaga zraka za stvrdnjavanje. U nekim okolnostima materijal može požutjeti. To se može dogoditi u kontaktu brtvila s ljeplilima, drugim brtvilima ili agresivnim kemikalijama. Brtvo nije namijenjeno brtljenju strukturalnih fasada (SG primjena), za spajanje ivica izolacijskih stakala, ljepljenje akvarija i uporabu u medicinskoj i farmaceutskoj industriji. Proizvod nije pogodan za trajnu izloženost stajacoj vodi ili za podvodnu primjenu. Nije testiran za ljepljenje zrcala.

Tehnički list

SP510

FLEX SEAL 20

Tehničke usluge

Tremco CPG ima tim iskusnih tehničkih prodajnih predstavnika koji pružaju pomoć u odabiru i specifikaciji proizvoda. Za detaljnije informacije, usluge i savjete, molimo nazovite svog lokalnog prodajnog predstavnika +38 599 409 39 02.

Jamstvo

Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni. Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod www.illbruck.com.